

Öffentliche Bekanntmachung der Stadt Ulm

Stadt Ulm

ulm

Öffentliche Auslegung des 26. Beteiligungsberichtes 2021 der Stadt Ulm

Gemäß § 105 Abs. 2 Gemeindeordnung Baden-Württemberg (GemO) hat die Stadt Ulm auf Basis der Jahresabschlüsse 2020 und der Wirtschaftspläne 2021 den 26. Beteiligungsbericht 2021 erstellt. Im Beteiligungsbericht wird insbesondere die Geschäftsentwicklung der Unternehmen, an denen die Stadt mit mehr als 50 v.H. beteiligt ist und der Eigenbetriebe dargestellt.

Der 26. Beteiligungsbericht 2021 ist vom **20. Dezember 2021 bis zum 30. Dezember 2021** während den Dienststunden bei der Abteilung Zentrale Steuerung und Dienste/Steuern und Beteiligungsmanagement, Donaustraße 5, Zimmer 126, zur Einsichtnahme ausgelegt.

Tag der Veröffentlichung: 17.12.2021