

Öffentliche Auslegung des 24. Beteiligungsberichtes 2019 der Stadt Ulm

Gemäß § 105 Abs. 2 Gemeindeordnung Baden-Württemberg (GemO) hat die Stadt Ulm auf Basis der Jahresabschlüsse 2018 und der Wirtschaftspläne 2019 den 24. Beteiligungsbericht 2019 erstellt. Im Beteiligungsbericht wird insbesondere die Geschäftsentwicklung der Unternehmen, an denen die Stadt mit mehr als 50 v.H. beteiligt ist und der Eigenbetriebe dargestellt.

Der 24. Beteiligungsbericht 2019 ist vom **21. November 2019 bis zum 29. November 2019** während den Dienststunden bei der Abteilung Zentrale Steuerung und Dienste/Finanzen und Beteiligungen, Donaustraße 5, Zimmer 118, zur Einsichtnahme ausgelegt.

Tag der Veröffentlichung: 20.11.2019